

خطوات العمل :

- تشنكر وتذنب مراكز باقي الثقوب النافذة وغير النافذة حسب المقاسات الموضحة .
- يتم تثبيت قطعة العمل أفقية على المنجلة وتثقب الثقوب العمودية النافذة على سطح قطعة العمل وتخوش بمخواش يكون أكبر من القطر المطلوب بحوالي ٠,٢ مم.
- يتم تثبيت قطعة العمل رأسية على المنجلة وتثقب الثقوب غير النافذة على جانبي قطعة العمل وتخوش بنفس الطريقة السابقة .
- تلولب (تقلوظ) الثقوب النافذة بطقم ذكور مكون من ثلاثة ذكور وبالمقاس المناسب .
- تلولب (تقلوظ) الثقوب غير النافذة بطقم ذكور مكون من ثلاثة ذكور وبالمقاس المناسب .

الإرشادات :

- ١ - يجب اختيار المثقب ذي القطر الصحيح للمقاس المطلوب .
- ٢ - استخدام وسيط تبريد (الزيت) أثناء عملية الثقب والتخویش .
- ٣ - يكون وضع الثقب والمخواش واللولب دائماً عمودياً على مستوى قطعة العمل .
- ٤ - تكون إدارة اللولب في الاتجاه المعاكس لتقليل المقاومة عند عملية القلوظة .
- ٥ - استخدام العدد الصالحة للعمل فقط .



- ٦ - نظف مكان العمل بعد الانتهاء.